

General information:

The service intensity of electrical contacts and connectors depends on more than one factor (e.g. temperature range, ambient conditions, ambient mediums, application, mating frequency,...). For special applications (e.g. alternative temperature range, pollution,...) you have to consult the producer of the electrical contacts/ connectors. It's possible, that there are differences between the service intervals and the maintenance.

Maintenance:

You should make generally a preventive, visual inspection (pic.I) after each 10.000 mating cycles and coupling cycles respectively. You can also define an according time frame which is similarly to the recommend mating cycles. For cleaning of electrical contacts and connectors use only a clean, non fuzzing cloth (pic.II) or the enclosed cleaning brush (pic.III).

The contacts are factory-side lubricated with a special contact lubricant. Dependent on the pollution and the wear a re-lubrication can be necessary after a cleaning cycle. The re-lubrication must be occur at the latest after 50.000 mating and coupling cycles respectively. For re-lubrication the lubricant is recommending which is factory-side used. The contact lubricate should be applied preferably on the pin-side. The lubricating film should be applied ideally with a useful tool (e.g. dosage bottle, pipette,...) constant on the pins (pic.IVa). If you use a dosage bottle, you can also grease the socket-side. Optional you can realise the lubrication by dip coating on the pin-side (pic.IVb). Lubrication by dip coating on the socket-side isn't allowed. The contact surfaces shouldn't been touched after cleaning and lubrication and shouldn't been exposed gratuitous dirt.

Damaged or wore parts (contacts, housing,...) should been changed immediately and only replaced by original parts.

Dependent on the product and user specification you can also use an alternative lubricant. For more details please contact us.

Safety instructions:

When you use cleaning fluids or lubricants, you have to read carefully the guidelines of the producer and have to follow the safety instructions on the technical data sheets and safety data sheet! You must shake the ODU-lubricant before using!

It's not allowed to do maintenance work on electrical contacts and connectors when they are energized. Maintenance work should be done only by qualified personal.

Erstausgabe / First issue	geändert / changed	geprüft / checked	Freigabe / Approval	Änder. Datum Date	07.06.10	05.02.15							
24.09.2008	05.02.2015	05.02.2015	05.02.2015										
Heigl J.	Beywl M.	Heigl J.	Oberstarr R.	Zust. Rev.	a	b			Blatt sheet	3	von	4	Blatt sheet

It isn't allowed to use detergents, which perhaps damage the material of the electrical contacts and connectors or their surfaces!



Abb.I – preventive, visual inspection



Abb.II – cleaning with a clean, non fuzzing cloth



Abb.III – cleaning with the brush



Abb.IVa – applying the lubrication with the dosage bottle

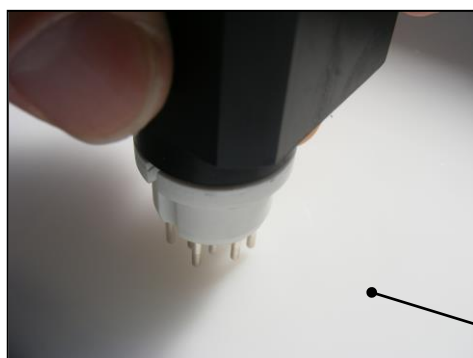
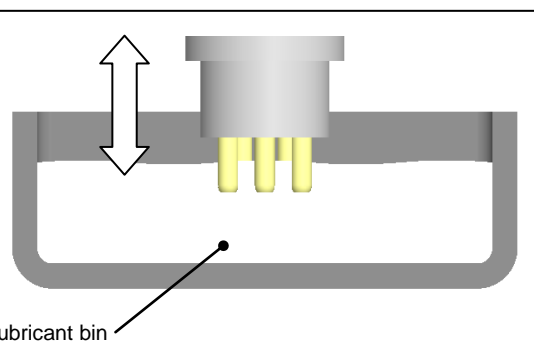


Abb.IVb – lubrication by dip coating



Erstausgabe / First issue	geändert / changed	geprüft / checked	Freigabe / Approval	Änder. Datum Date	05.02.15				003.170.				
24.09.2008	05.02.2015	05.02.2015	05.02.2015										
Heigl J.	Beywl M.	Heigl J.	Oberstarr R.	Zust. Rev.	a				Blatt sheet	4	von	4	Blatt sheet

Allgemein:

Die Wartungsintensität von Elektrokontakten und Steckverbindern hängt von mehreren wesentlichen Einflussfaktoren ab (z.B. Temperaturbereich, Verschmutzung der Umgebung, Umgebungsmedien, Einsatzzweck, Stechkhäufigkeit,...). Bei besonderen Anwendungsfällen (z.B. abweichender Temperaturbereich, Verschmutzungen, usw.) ist der Hersteller der Elektrokontakte / Steckverbinder zu konsultieren, da es möglicherweise zu Abweichungen bei den Wartungsintervallen und der Durchführung kommen kann.

Wartung:

Eine vorbeugende, visuelle Kontrolle (Abb.I) sollte generell nach jeweils 10.000 Steck- bzw. Kupplungszyklen durchgeführt werden. Alternativ kann hierzu auch ein entsprechendes Zeitfenster festgelegt werden, das sich mit der empfohlenen Zyklenzahl deckt. Zur Reinigung der Elektrokontakte und Steckverbindungen ist ein sauberes, fusselfreies Tuch zu verwenden (Abb.II) bzw. der beiliegende Reinigungspinsel (Abb.III).

Herstellerseitig werden die Kontakte mit einem Kontaktöl geschmiert. Je nach Verschmutzung und Verschleiß kann eine Nachschmierung nach vorheriger Reinigung erforderlich sein. Eine Nachschmierung muss jedoch spätestens nach jeweils 50.000 Steck- bzw. Kupplungszyklen erfolgen. Zur Nachschmierung wird das werkseitig verwendete Schmiermittel empfohlen. Der Schmiermittelauftrag ist vorzugsweise auf der Stiftseite zu realisieren. Hierbei sollte Idealerweise der Schmierfilm gleichmäßig mittels eines geeigneten Hilfsmittels (z.B. Dosierflasche, Pipette) auf die Kontaktstifte aufgetragen werden. Ein Schmiermittelauftrag mittels Dosierflasche ist auch auf der Buchsenseite möglich. Optional kann der Schmiermittelfilm auch durch Tauchschmierung aufgebracht werden. Eine Tauchschmierung auf der Buchsenseite ist jedoch nicht zulässig.

Nach der Reinigung und Schmierung sollten die Kontaktflächen nicht mehr berührt werden bzw. unnötigen Verschmutzungen ausgesetzt werden.

Beschädigte oder verschlissene Teile (Kontakte, Gehäuse,...) sind unmittelbar auszutauschen und ausschließlich durch Originalteile zu ersetzen.

Produkt- und Anwendungsspezifisch können auch andere Schmiermittel verwendet werden. Hierzu wenden Sie sich bitte an ODU.

Hinweise:

Bei der Verwendung von Reinigungs- und Schmiermitteln sind die jeweiligen Technischen Datenblätter und Sicherheitsdatenblätter des Herstellers zu beachten!

Erstausgabe / First issue	geändert / changed	geprüft / checked	Freigabe / Approval	Änder. Datum Date	07.06.10	05.02.15			003.170.				
24.09.2008	05.02.2015	05.02.2015	05.02.2015										
Heigl J.	Beywl M.	Heigl J.	Oberstarr R.	Zust. Rev.	a	b			Blatt sheet	1	von	4	Blatt sheet

Das Schmiermittel ist vor der Verwendung unbedingt gründlich zu vermischen bzw. zu schütteln!

Wartungsarbeiten an Elektrokontakten und Steckverbindern dürfen nur im spannungslosen Zustand und durch eingewiesenes Personal durchgeführt werden!

Es dürfen zur Pflege der Elektrokontakte bzw. Steckverbinder keine Reinigungsmedien verwendet werden, die deren Materialien und/oder Oberflächen beeinträchtigen bzw. beschädigen!



Abb.I - Vorbeugende, visuelle Kontrolle



Abb.II – Reinigung mit sauberem, fuselfreiem Tuch



Abb.III – Reinigung mit Reinigungspinsel



Abb.IVa – Schmiermittelauftrag mit Dosierflasche

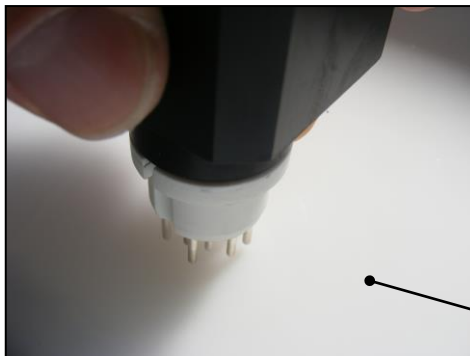
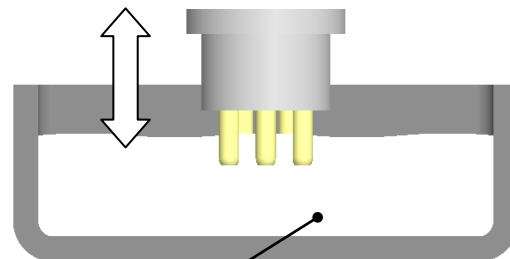


Abb.IVb – Tauchschmierung



Schmiermittelbecken

Erstausgabe / First issue	geändert / changed	geprüft / checked	Freigabe / Approval	Änder. Datum Date	05.02.15				003.170.				
24.09.2008	05.02.2015	05.02.2015	05.02.2015										
Heigl J.	Beywl M.	Heigl J.	Oberstarr R.	Zust. Rev.	a				Blatt sheet	2	von	4	Blatt sheet