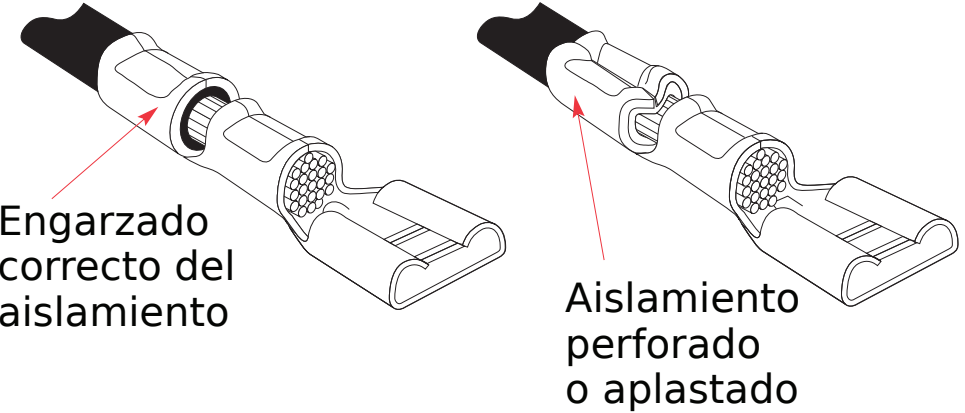


INSPECCIÓN VISUAL DE TERMINALES ENGARZADOS

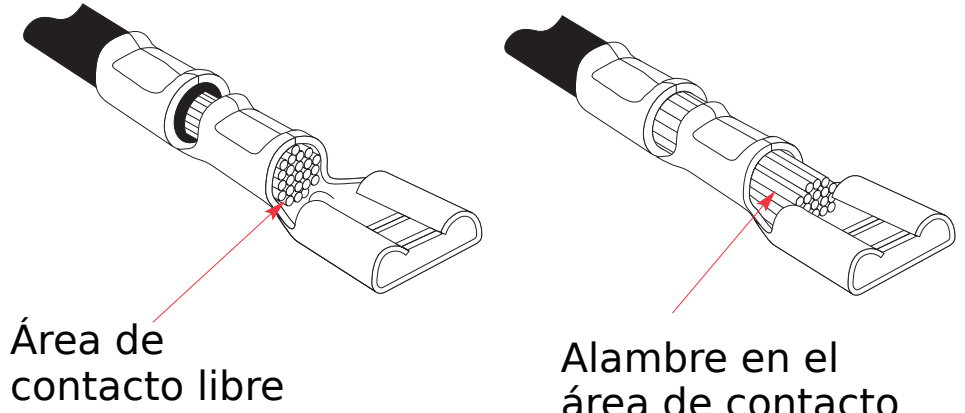


Terminales de cilindro abierto

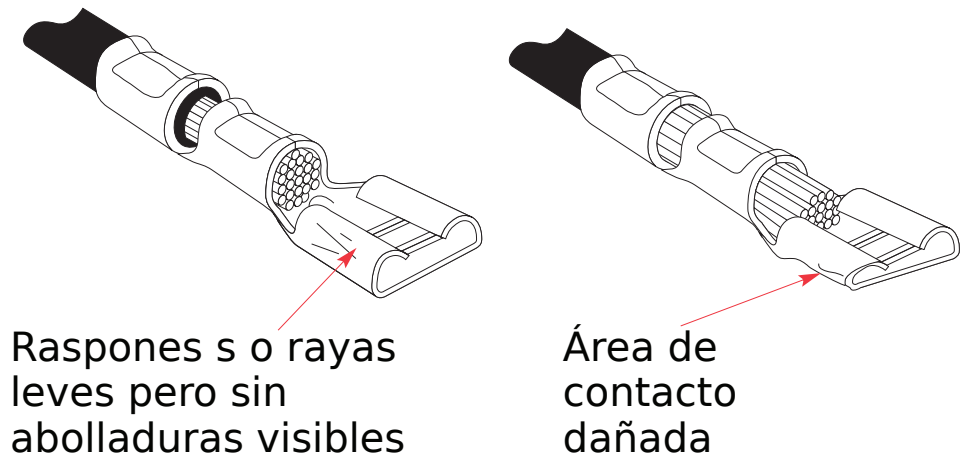
ACEPTAR RECHAZAR



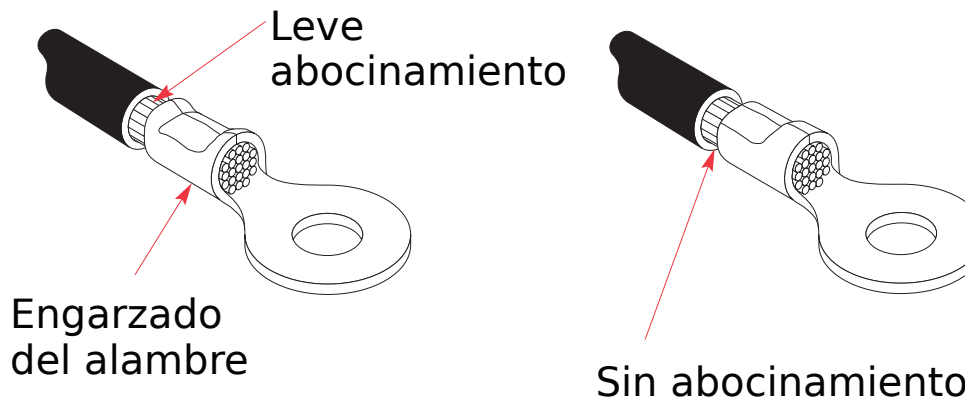
ACEPTAR RECHAZAR



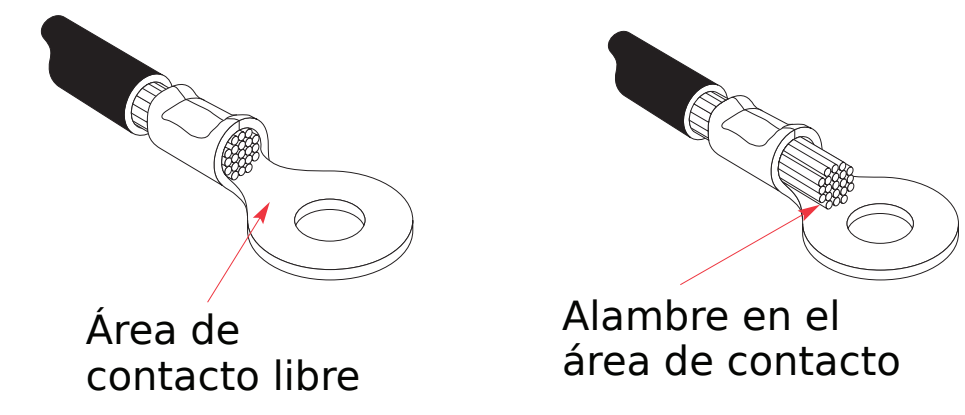
ACEPTAR RECHAZAR



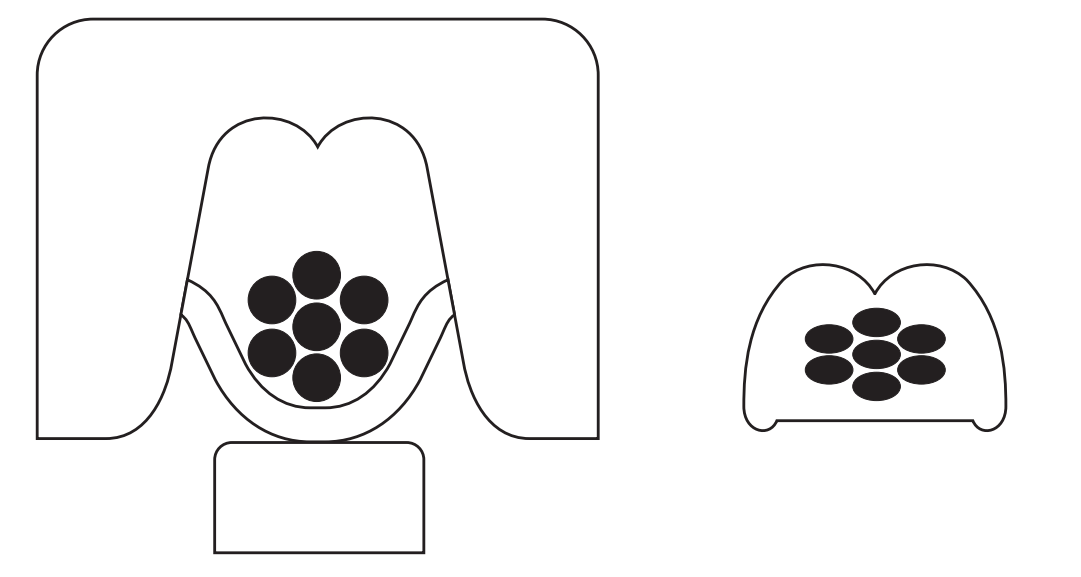
ACEPTAR RECHAZAR



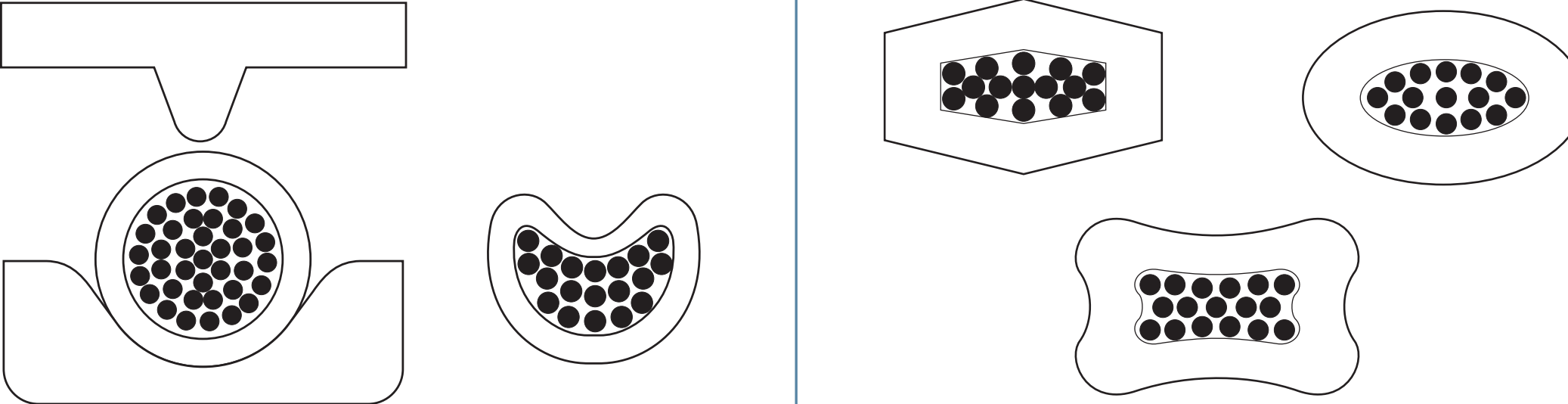
ACEPTAR RECHAZAR



Tipos de engarzado



ENGARZADO F PARA TERMINALES DE CILINDRO ABIERTO



ENGARZADO HENDEADOR PARA TERMINALES DE CILINDRO CERRADO

ENGARZADO CONFINADO PARA TERMINALES DE CILINDRO CERRADO

Resistencia a la tensión en kilogramos-fuerza Valores en newtons en paréntesis

Calibre del alambre	*UL-486A	*UL-486-C	*UL-310	*Uso Militar Clase 2
26	1.4 (13)	N/A	N/A	3.18 (31.1)
24	23 (22)	N/A	N/A	4.54 (44.5)
22	3.6 (36)	3.6 (36)	3.6 (36)	6.80 (66.7)
20	5.9 (58)	4.5 (44)	5.9 (58)	8.62 (84.5)
18	9.1 (89)	4.5 (44)	9.1 (89)	17.2 (169)
16	14 (130)	6.8 (67)	14 (130)	22.7 (222)
14	23 (220)	11 (110)	23 (220)	31.8 (311)
12	32 (310)	16 (160)	32 (310)	49.9 (489)
10	36 (360)	18 (180)	36 (360)	68.0 (667)
8	41 (400)	20 (200)	N/A	102 (1000)
6	45 (440)	23 (220)	N/A	136 (1330)
4	64 (620)	N/A	N/A	181 (1780)
2	82 (800)	N/A	N/A	249 (2450)
1	91 (890)	N/A	N/A	295 (2890)
1/0	110 (1100)	N/A	N/A	318 (3110)
2/0	140 (1300)	N/A	N/A	340 (3340)
3/0	160 (1600)	N/A	N/A	374 (3670)
4/0	200 (2000)	N/A	N/A	397 (3890)
250 MCM	230 (2200)	N/A	N/A	454 (4450)
300 MCM	250 (2400)	N/A	N/A	508 (4980)
350 MCM	270 (2700)	N/A	N/A	510 (5000)

- * **UL - 486 A** - Terminales (sólo para conductores de cobre)
- * **UL - 486 C** - Empalmes a tope, empalmes paralelos, conectores de extremo cerrado y conectores manuales para alambres
- * **UL - 310** - Conectores rápidos, barra y acoples
- * **Uso militar Clase 2** - Terminales con aprobación militar sólo de acuerdo con la lista

Tabla AWG-CMA

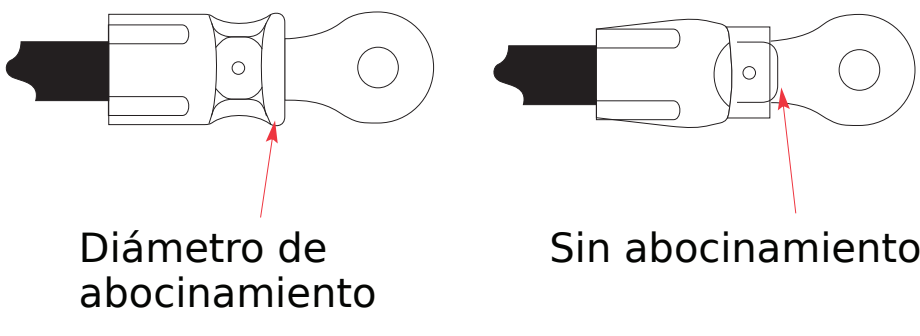
Tamaño de terminal	Límites CMA
26-22	202-810
24-20	320-1,020
22-18	509-2,600
22-16	509-3,260
16-14	2,050-5,180
14-12	3,260-8,213
12-10	5,180-13,100
8	13,100-20,800
6	20,800-33,100
4	33,100-52,600
2	52,600-83,700
1/0	83,700-119,500
2/0	119,500-150,500
3/0	150,500-190,000
4/0	190,000-231,000

Información técnica del alambre

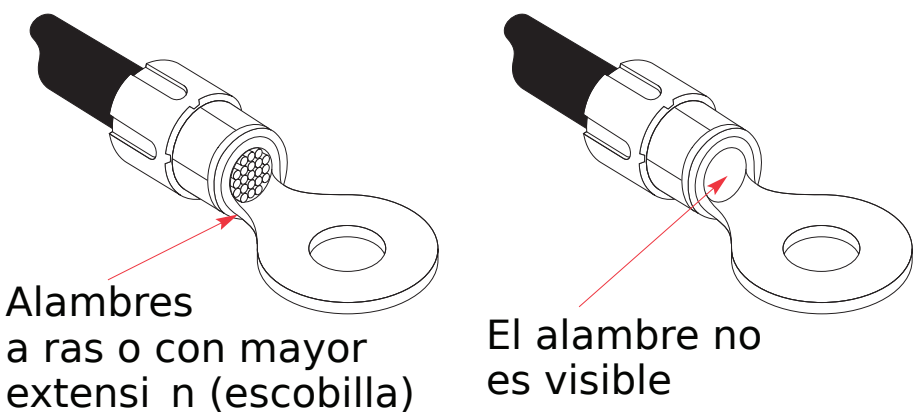
- CMA** - CMA se utiliza para indicar el área del alambre expresada en milésimas circulares. Una milésima circular equivale al área transversal de un alambre de una milésima (0.001 pulgadas) de diámetro.
- MIL** - Una milésima equivale a 0.001 pulgadas.
 - .001 = 1 mil
 - .030 = 30 mils
 - .125 = 125 mils*

Terminales de cilindro cerrado

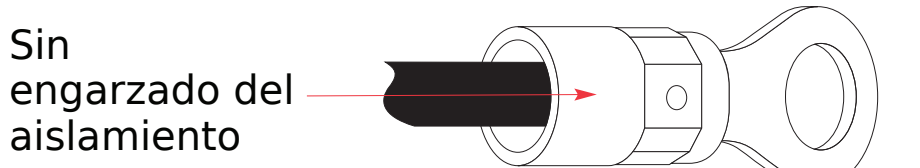
ACEPTAR RECHAZAR



ACEPTAR RECHAZAR



ACEPTAR



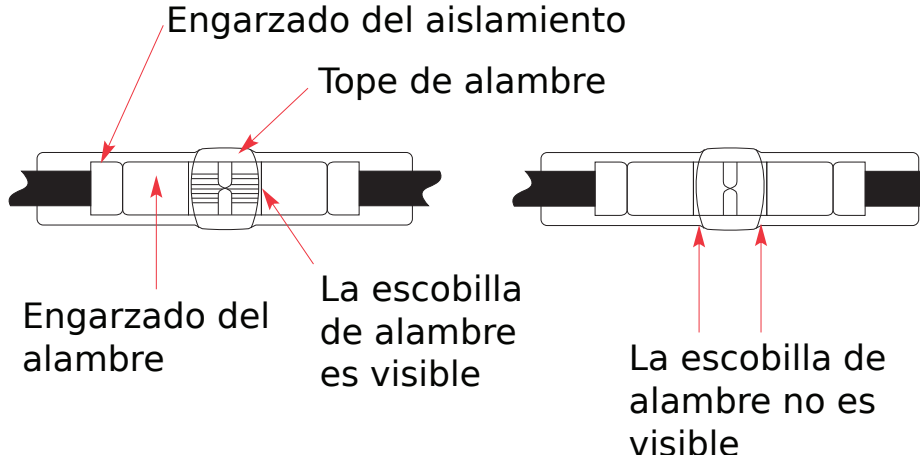
Alambres a ras o con mayor extensión (escobilla), alambre no visible

Los calibres de alambre 8 AWG y mayores no requieren el engarzado del aislamiento.

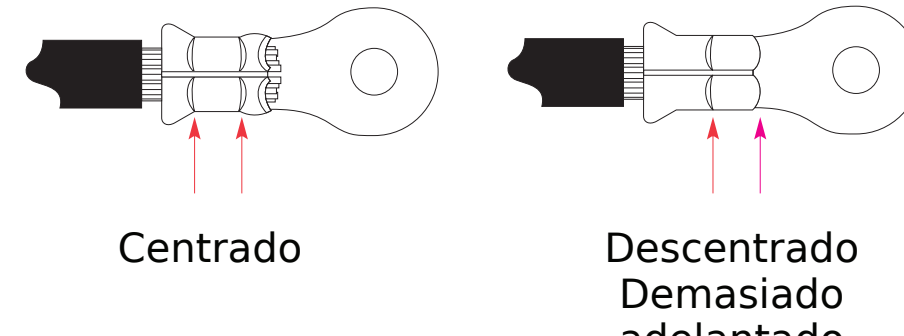
Los alambres desde 18 hasta 10 AWG requieren el engarzado del aislamiento y el alambre se puede sujetar firmemente en el engarzado del aislamiento.

EMPALMES A TOPE 10 a 18 AWG

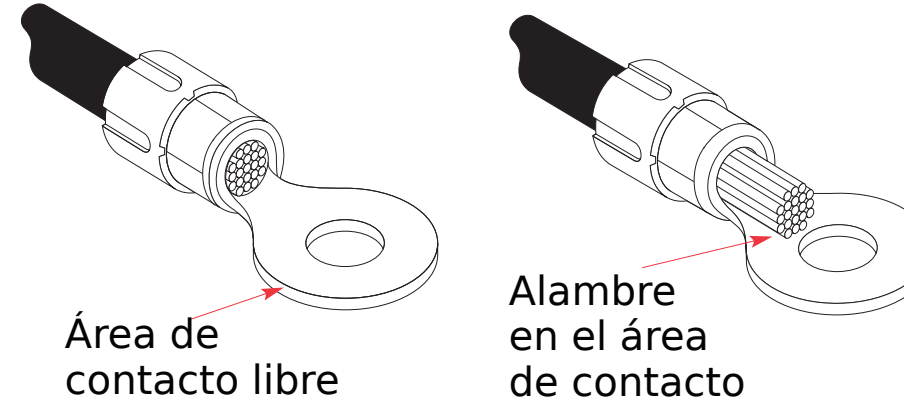
ACEPTAR RECHAZAR



ACEPTAR RECHAZAR



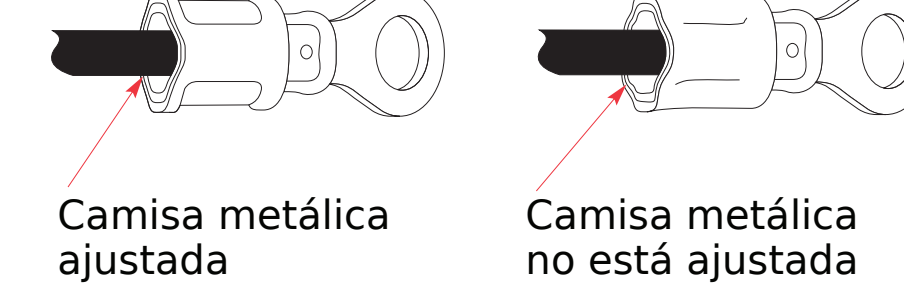
ACEPTAR RECHAZAR



ENGARZADO DE AISLAMIENTO METÁLICO ACEPTAR RECHAZAR



ACEPTAR RECHAZAR



INSPECCIÓN VISUAL DE TERMINALES ENGARZADOS



Ejemplos	Medición de la altura del engarzado	Preparación errónea del alambre	Ejemplos
RECHAZAR Aislamiento debajo del engarzado del conductor RECHAZAR Escobilla del conductor muy corta o inexistente Aislamiento debajo del engarzado del conductor RECHAZAR Escobilla de conductor no visible Aislamiento demasiado corto RECHAZAR Aislamiento perforado Escobilla de conductor no visible	Diagram illustrating the measurement of crimp height using a micrometer and a gauge. Engarzado óptimo ACEPTAR Engarzado del aislamiento Posición del aislamiento *Extrusiones Altura de engarzado del aislamiento Sección transversal del terminal Prueba de altura del engarzado - Procedimiento completo de instalación de la herramienta. - Realice el engarzado de un mínimo de cinco (5) muestras. - Coloque la hoja plana del micrómetro de engarzado a través del centro del radio doble del engarzado del conductor. No tome la medición cerca del abocinado del conductor. - Gire el cuadrante del micrómetro hasta que la punta haga contacto con la superficie radial inferior. Si usa un calibrador, cerciórese de no realizar la medición en los puntos de extrusión del engarzado. - Registre las lecturas de altura de engarzado. Es necesario tomar un mínimo de cinco (5) lecturas de altura de engarzado para conformar cada instalación. Es necesario tomar un mínimo de treinta (30) lecturas para determinar la capacidad. - Verifique la altura de engarzado cada 250 a 500 partes durante la producción del lote. * Las extrusiones deben ser mínimas o inexistentes. Cuando exista una extrusión mínima, ésta no deberá sobresalir de la parte inferior del terminal.	RECHAZAR Corte irregular del aislamiento RECHAZAR Hebras cortada RECHAZAR Hebras estiradas RECHAZAR Longitud incongruente de tira	RECHAZAR Escobilla del conductor no visible RECHAZAR Escobilla del conductor demasiado larga Aislamiento debajo del engarzado del conducto RECHAZAR Sin abocinado Lengüeta de corte excesiva RECHAZAR Sin abocinado Sin lengüeta de corte