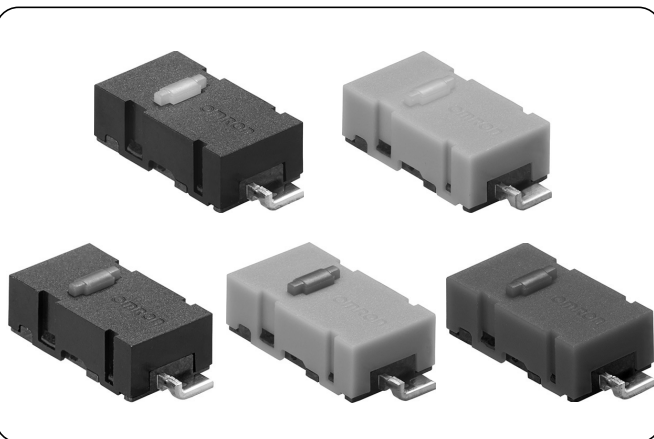


D2LS

超级小型基本开关

小型、使用寿命长的 表面安装端子型 另外还备有大操作力型和长寿命型

- 大操作力型也拥有很长的使用寿命。
(OF=1.2N的产品, 寿命1000万次。
OF=0.6N的产品, 寿命2000万次。)
- 长度8.6mm×宽度4.8mm×高度3.0mm的小型尺寸,
为设备节省安装面积做出贡献。
- 良好的触感。
- 压花带包装。



■ 型号标准

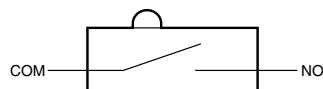
D2LS-□□

① ②

- | | |
|-------------|--------|
| ① 动作力(OF) | ② 外形形状 |
| 1: 1.2±0.4N | 1: 有凸点 |
| 2: 0.6±0.2N | 0: 无凸点 |

■ 接触规格

- 1a型(常开型)



■ 种类

动作力(OF)	寿命、机械 / 电气	有凸点	按钮颜色	盖板色	型号	最小包装单位 *
1.2N	500万次以上	有	白	黑	D2LS-11	2,000个/卷
	1,000万次以上	无		灰色	D2LS-10	
0.6N	500万次以上	有	蓝	黑	D2LS-11 (10M)	
	1,000万次以上	有		灰色	D2LS-21	
	2,000万次以上	有		灰色	D2LS-21 (10M)	
				蓝	D2LS-21 (20M)	

* 采用压花带包装方式。

■ 触点规格

接点	规格	横杆
	材质	银
	间隔(标准值)	0.4mm
最小适用负载(参考值)		DC5V 1mA

■ 额定值

额定电压	阻性负载
DC6V	1mA

注: 上述额定值是在以下条件下测得的数据。

- 环境温度: 20±2℃
- 环境湿度: 65±5%RH
- 操作频率: 300次/1 min.

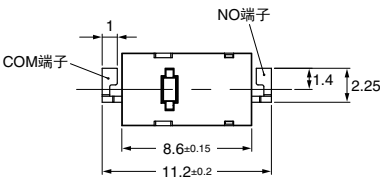
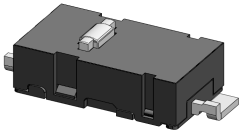
性能

		D2LS-10 D2LS-11 D2LS-21	D2LS-11 (10M) D2LS-21 (10M)	D2LS-21 (20M)
容许操作速度		1~500mm/s		
容许操作频率	机械 / 电气	最大300次/1 min.		
绝缘电阻		100MΩ以上 (DC500V测试条件下)		
接触电阻 (初始值)		100mΩ以下		
耐压	同极端子间	AC600V 50/60Hz 1min		
振动 *1	误动作	频率 10~55Hz 双振幅1.5mm		
冲击 *1	耐久	最大1,000m/s²		
	误动作	最大300m/s²		
寿命*2	机械 / 电气	500万次以上 (300次/1 min.)	1,000万次以上 (300次/1 min.)	2,000万次以上 (300次/1 min.)
防护等级		IP40		
使用温度范围		-25~+85℃ (60%RH以下) (无结冰、无凝露)		
使用环境湿度		85%RH 以下 (+5~+35℃时)		
重量		约0.16g		

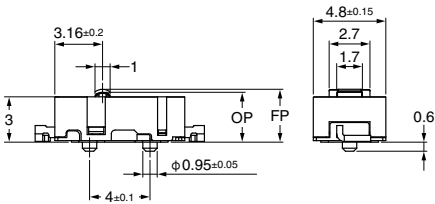
注：上述为初始值。
*1 在自由位置和动作限制位置的值。
接点的闭路或开路动作小于1ms。
*2 关于试验条件请另行查询。

外形尺寸 (单位：mm) / 动作特性

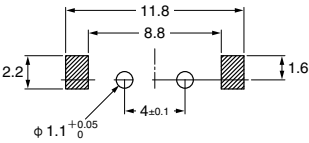
D2LS-10
D2LS-11
D2LS-11 (10M)
D2LS-21
D2LS-21 (10M)
D2LS-21 (20M)



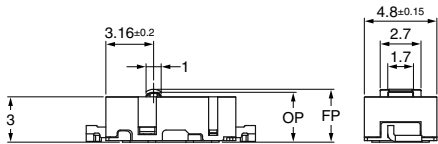
有凸点 D2LS-□1



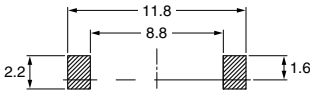
印刷基板焊盘尺寸图 (参考)
(TOP VIEW)



无凸点 D2LS-□0



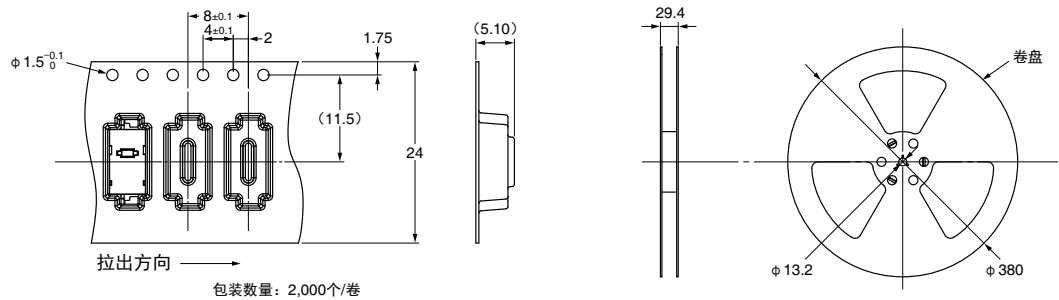
印刷基板焊盘尺寸图 (参考)
(TOP VIEW)



动作特性		型号	D2LS-10 D2LS-11 D2LS-11 (10M)	D2LS-21 D2LS-21 (10M) D2LS-21 (20M)
动作力	OF		1.2±0.4N	0.6±0.2N
回复力	RF 最小		0.15N	0.15N
过行程	OT 最小		0.1mm	
响应差的行程	MD 最大		0.12mm	
动作位置	OP		3.2±0.2mm	
自由位置	FP		3.5±0.2mm	

注1：以上外形尺寸图中未指定部分的尺寸公差均为±0.4mm。

■ 包装规格 (单位: mm)



■ 请正确使用

★「共通注意事项」请参考相关页。

安全要点

●关于电气额定值

- 若超出额定值使用, 不仅会降低开关的耐久性, 还会引起发热、烧坏等危险。因此, 使用时包括开、关时的瞬时电压、电流, 都应该在额定值范围内。

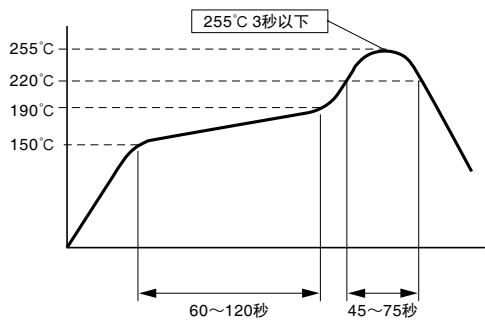
使用注意事项

●关于焊接

- 焊接条件应事先进行确认试验。根据基板的种类、基板设计和接地的不同, 可能会发生发热变形的情况。
- 包括手工修正焊接在内的再焊接, 焊接次数应在2次以下。这时, 第1次和第2次作业之间应间隔5分钟以上, 待其返回常温后再进行。持续加热可能会导致外壳部熔化和产品性能劣化等异常。

· 回流焊接条件

在下图的端子温度曲线范围内, 进行回流焊接。
有些回流焊接的装置峰值很高, 因此请务必预先进行确认试验。



· 手动焊接条件

焊接温度: 烙铁头温度350°C以下
焊接时间: 3秒以内

●关于清洗

- 该型号开关不能清洗。
如果进行清洗, 可能导致焊剂或基板上的异物随同清洗液一同进入开关内部, 导致故障。

●关于使用环境

- 应避免在有恶性气体、硅气体等的场所, 以及多尘、高温、潮湿的环境, 温度急剧变化或容易接触水、油的场所中使用。
否则, 可能因接点接触不良、腐蚀等原因引起损坏等的功能性故障。

订购前请务必阅读我司网站上的“注意事项”。

欧姆龙电子部品 (中国) 统辖集团

网站

欧姆龙电子部品贸易 (上海) 有限公司

<https://components.omron.com.cn>

Cat. No. **B122-CN1-02**

2022年10月

© OMRON Corporation 2020-2022 All Rights Reserved.
规格等随时可能更改，恕不另行通知。