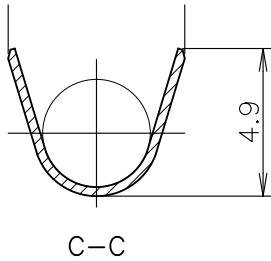
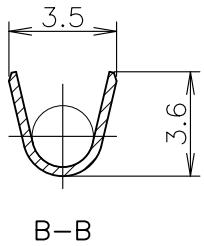
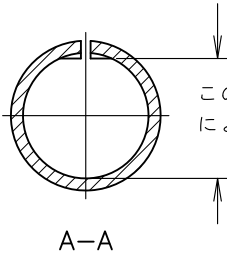
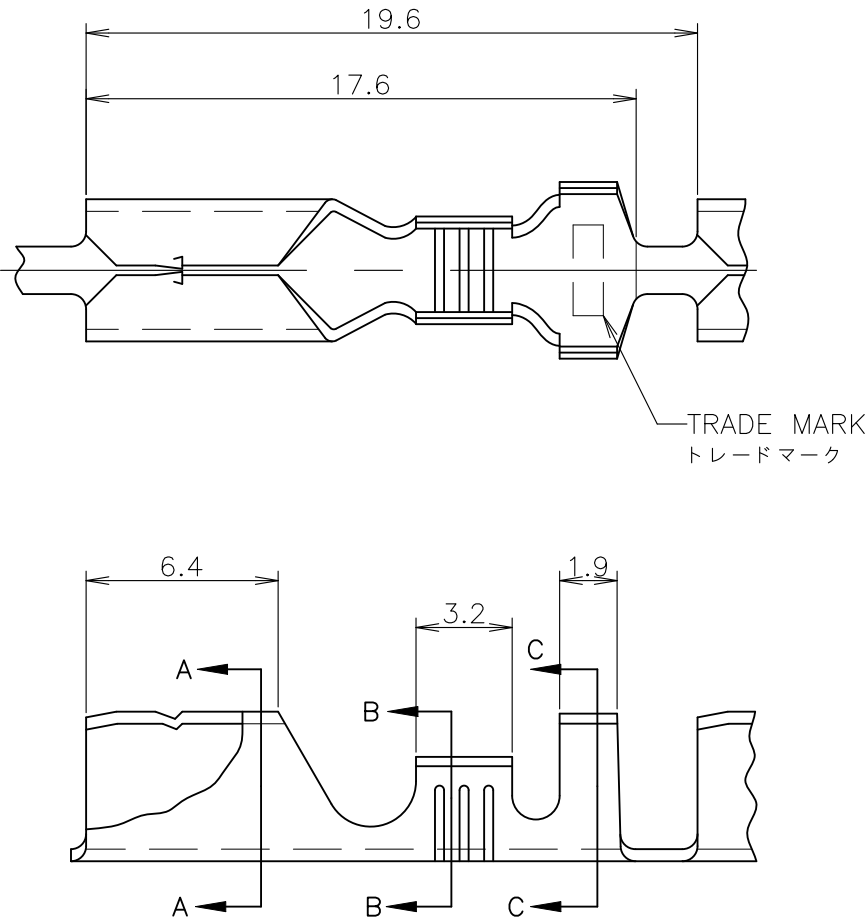


REVISIONS 変更					
P	LTR	DESCRIPTION		DATE	APVD
	Y6	REVISED PER ECR-24-225616		28NOV2025	RE



CONTROLLED DIMENSION TO KEEP
INSERTION FORCE AND EXTRACTION FORCE

- -; AS SHOWN

OBSOLETE	—170003-2—	—	—	—	—
OBSOLETE	—1-170003-6—	—	—	—	—
	9-170003-5	—//—	7000	108-5003	—//—△
	3-170003-6	—//—	7000	108-5003	POST-TIN 電気錫めっき
	170003-8	—//—	7000	108-5003	PRE-TIN
OBSOLETE	—170003-6—	//	7000	108-5003 準拠	△NON ACID CLEANING 酸洗処理なし
	2-170003-5	—//—	24000	108-5003	—//—△
OBSOLETE	—1-170003-5—	—//—	25000	108-5003	—//—△
	1-170003-4	—//—	24000	108-5003	POST-TIN 電気錫めっき
	170003-5	170021-3	7000	108-5003	—//—△
	170003-4	170021-2	7000	108-5003	POST-TIN 電気錫めっき
	—170003-3—	//	7000	108-5003	—//—
PARTS NUMBER 端子型番		L/P PARTS NUMBER L/P 型番	QTY/REEL 1リール当り数量	PRODUCT SPEC 製品規格番号	FINISH 仕上げ

- △1 1st EXTRACTION FORCE :14.7~44.1N (1.5~4.5kgf)
(APPLICABLE CONTACT P/N 170002-4)
- △2 STRESS RELIEVING
FINISH IS SUBJECT TO CHANGE BY THE TYPE OF STRESS RELIEVING PROCESS.
INERT GAS FURNACE -- MATTE
ATMOSPHERIC FURNACE FOLLOWED BY ACID PICKLE -- BRIGHT
~~△3 WITH PAPER LAYER~~

- △1 初回引抜き力：14.7~44.1N (1.5~4.5kgf)
(嵌合相手 P/N: 170002-4)
- △2 ストレス除去処理
処理法により外観が変わります。
不活性ガス加熱方法…無光沢
大気加熱方式 …光沢
- △3 中間紙あり

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

DIMENSIONS:
単位： 耗
mm

MATERIAL
材料
BRASS THK 0.4
黄銅 板厚 0.4

TOLERANCES UNLESS
OTHERWISE SPECIFIED:
一般公差

0 PLC ±- ±0.4

1 PLC ±- ±1.0

2 PLC ±- ±1.0

3 PLC ±- ±1.0

4 PLC ±- ±1.0

ANGLES ±-

FINISH
仕上
SEE TABLE
表参照

DWN
T.TSUZAKI
15JUN2011

CHK
T.MASUDA
15JUN2011

APVD
T.MASUDA
15JUN2011

PRODUCT SPEC
製品規格
108-5003

APPLICATION SPEC
取付適用規格

WEIGHT
0.000000

CUSTOMER DRAWING

WIRE RANGE
抱合電線断面積
AWG#20~#14
0.50~2.27 mm²

INSULATION DIA
被覆外径
2.5~3.8 mmφ

TE Connectivity

NAME
名称
5 DIA SHUR PLUG RECEPTACLE
φ5 シェアー プラグ リセプタクル

SIZE
A3

CAGE CODE
00779

DRAWING NO
番号
C-170003

RESTRICTED TO
—

SCALE
尺度
NONE

SHEET
1 OF 1

REV
Y6

1470-19 (1/15)