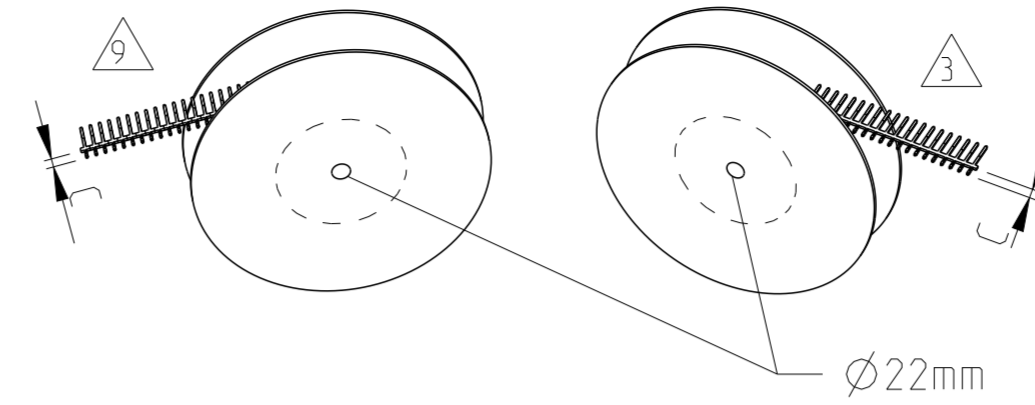
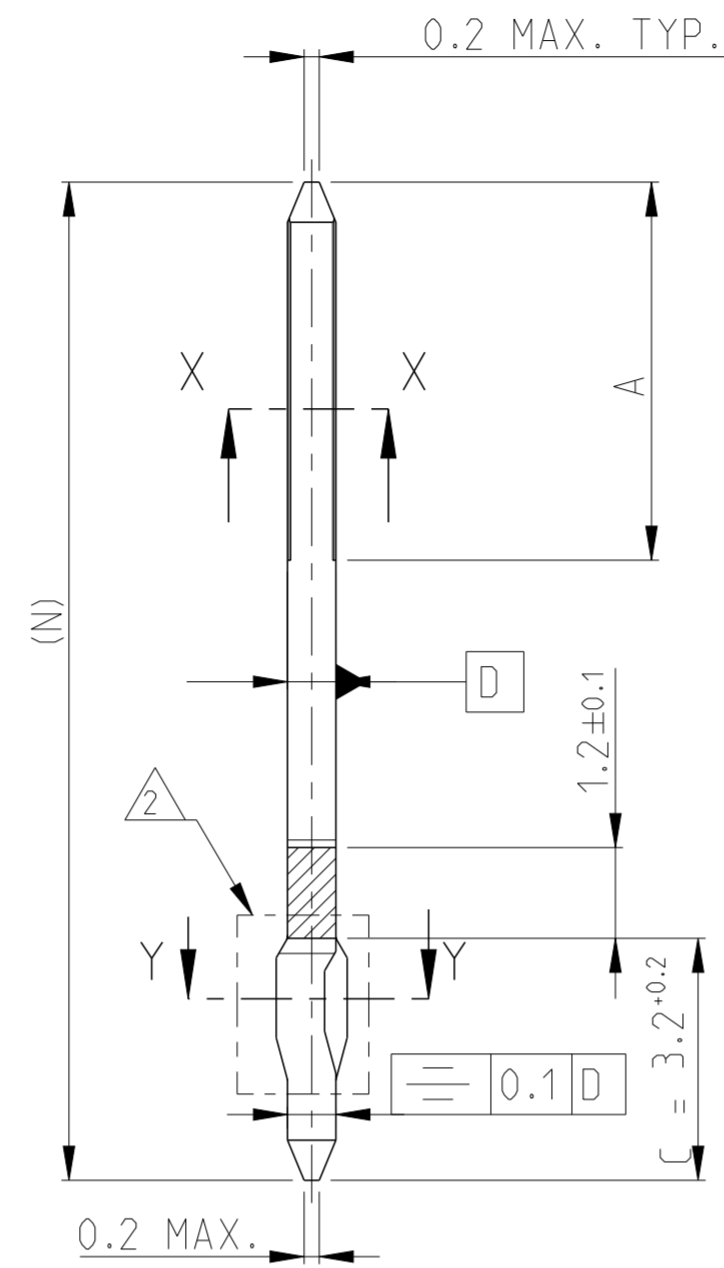
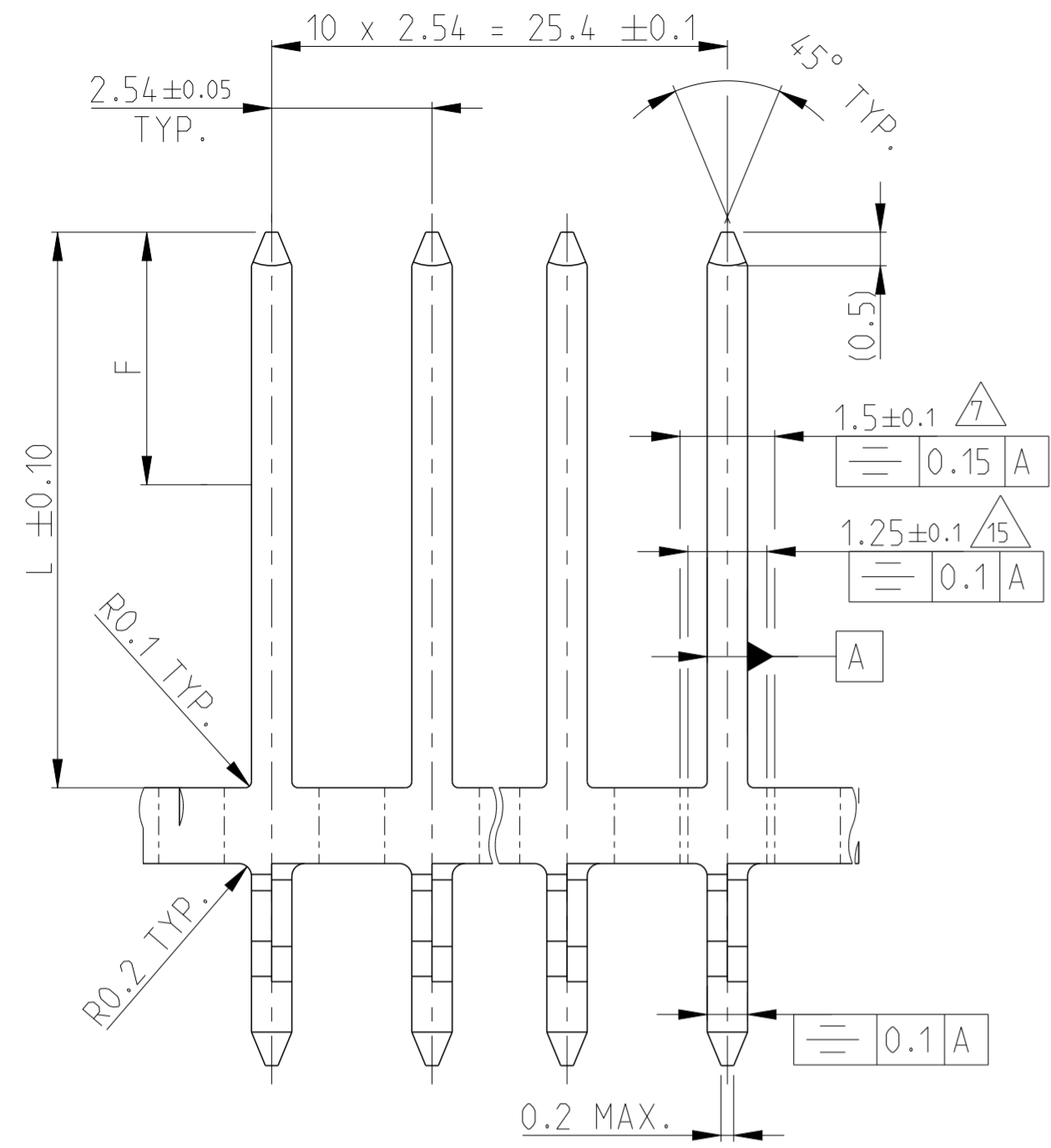
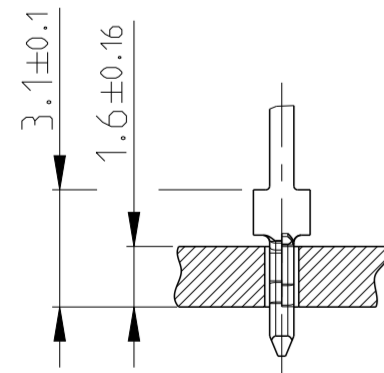
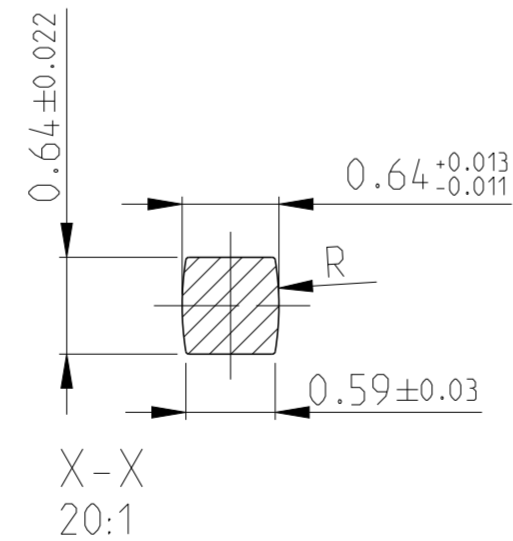


P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
AA		PLATING OPTIMIZATION	02JUL2024	KA	VG
AA1		DIMENSION UPDATE	14NOV2024	KS	VG
AA2		928836 PART OBSOLESCENCE	07FEB2025	KS	PS
AA3		DIM UPDATE	28NOV2025	CK	VG

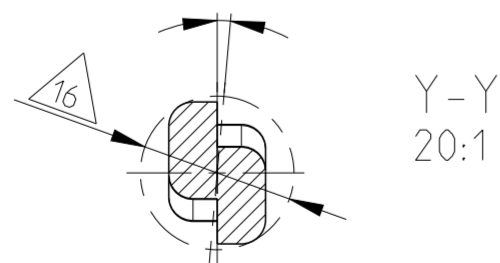


SUR-FACE	A	F	L	N	REEL MAT	ORDER NO. (STRIP)	ORDER NO. (LOOSE PIECE)	REEL THICKN.	ENVELOPE CIRCLE
6	6.7	6.7	7.05	11.45		3-928776-2	3-928836-2	30	
13	8.0	8.0	16.8	21.2		4-928776-7	-	36	
23	8.0	8.0	16.8	21.2		3-928776-7	-	36	
6	8.5	6.0	8.8	13.2	21	4-928776-4	-	26	Ø1.13±0.06
10	8.0	-	10.8	15.2		2-928776-3	2-928836-3	30	
1	6.0	5.5	6.25	10.65		5-928776-8	-	30	Ø1.05±0.04
1	6.7	6.7	7.05	11.45		5-928776-6	-	30	
13	8.0	8.0	16.8	21.2		2-928776-7	2-928836-7	44	
1	11.4	11.2	12.4	16.8		2-928776-6	2-928836-6	35	
1	8.5	5.5	8.8	13.2		5-928776-4	5-928836-4	32	
4	4.8	4.8	5.6	10.0		3-928776-5	-	30	
6	8.5	6.0	8.8	13.2		3-928776-4	3-928836-4	32	
12	4.8	-	5.6	10.0		2-928776-5	2-928836-5	30	
20	11.4	7.0	12.4	16.8		3-928776-6	-	35	
5	6.7	-	7.05	11.45		2-928776-2	2-928836-2	30	
10	19.0	-	20.1	24.5	22	2-928776-4	2-928836-4	44	
1	6.0	5.5	6.25	10.65		2-928776-0	2-928836-0	30	Ø1.13±0.06
10	4.0	-	4.0	8.4		1-928776-9	1-928836-9	30	
10	6.0	-	8.3	12.7		1-928776-8	1-928836-8	32	
23	8.0	8.0	16.8	21.2		1-928776-7	1-928836-7	44	
10	11.4	-	12.4	16.8		1-928776-6	1-928836-6	35	
23	4.8	4.8	5.6	10.0		1-928776-5	1-928836-5	30	
23	8.5	8.5	8.8	13.2		1-928776-4	1-928836-4	32	
4	8.0	8.0	10.8	15.2		1-928776-3	1-928836-3	35	
1	6.7	6.7	7.05	11.45		1-928776-2	1-928836-2	30	
1	19.0	19.0	20.1	24.5		1-928776-1	1-928836-1	44	

ROUNDED AT AREA A  
VERRUNDET IM BEREICH A



ROTATION PERMITTED  
VERDREHUNG ERLAUBT



REFER SHEET 2 FOR NOTES

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

DIMENSIONS: mm

TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:

0 PLC	± 0.2
1 PLC	± 0.2
2 PLC	± 0.2
3 PLC	± 0.2
4 PLC	± 0.2
ANGLES	± 3°
FINISH	SEE NOTES

MATERIAL: CuSn

DWN: A. HOFFMANN 15 JUN 1986

CHK: M. SCHAARSCHEIDT 15 JUN 1986

APVD: G. FELDMER 15 JUN 1986

PRODUCT SPEC: 108-18012

APPLICATION SPEC: -

WEIGHT: -

CUSTOMER DRAWING

SCALE: 10:1

SHEET: 1 OF 2

REV: AA3

TE Connectivity

AMPMODU II ACTION PIN FOR HOLE DIAMETER 0.9mm

SIZE: A2

CAGE CODE: 100779

DRAWING NO: 928776

RESTRICTED TO: -

REVISIONS				
P	LTR	DESCRIPTION	DATE	APVD
-		SEE SHEET 1	-	-

NOTES:

1 AT AREA F MIN 0.8 µm GOLD OVER MIN 1.2 µm NICKEL AT AREA N;  
AT AREA C 3.0 -6.0 µm TIN OVER MIN 1.2 µm NICKEL

2 PRESS-IN AREA FOR 1.6mm PCB REQUIREMENTS FOR PCB HOLE

PLATED HOLE:  
DRILL-Ø: 1.0 ±0.025  
Cu-THICKN.: 25 - 50 µm  
Sn-THICKN.: 4 - 10 µm  
FINISHED HOLE-Ø: 0.9 ±0.07

UNPLATED HOLE:  
DRILL-Ø: 1.0 ±0.025  
FOR SOLDER APPLICATION

ALTERNATIVE-PLATING:  
Cu-THICKN.: 25 - 50 µm  
Ni-THICKN.: 1.3 - 5 µm  
Au-THICKN.: 0.05 - 0.2 µm

9 3 REEL UNIT 50.000 PIECES, REEL-Ø 600mm / Ø588mm  
REEL THICKNESS SEE TABLE

4 SOLDERABILITY ACC. TO IEC 60068 - 2 - 20; TEST Ta

5 AT AREA N 3.0-6.0 µm TIN OVER MIN 1.2 µm NICKEL

6 AT AREA F 1-2 µm TIN; AT AREA C 3.0-6.0 µm TIN  
OVER MIN 1.2 µm NICKEL

15 7 CUT AREA FOR LOOSE PIECE PARTS DURING THE STITCHING INTO PCB  
DIMENSION IS DETERMINED BY THE TOOL OF THE STITCHING MACHINE

8 1000 PIECES ARE PACKED INTO SHOCK-PROOF BOX  
AND CLOSED WITH COVER

10 AT AREA N MIN. 2.5 µm TIN OVER MIN 1.2 µm NICKEL

12 AT AREA N 1-2 µm TIN OVER MIN 1.2 µm NICKEL

13 AT AREA F 2-4 µm TIN OVER MIN 1.2 µm NICKEL AT AREA N;  
AT AREA C MIN. 1.2 µm TIN OVER MIN 1.2 µm NICKEL

14 AT AREA F MIN 0.8 µm GOLD OVER MIN 1.2 µm NICKEL AT AREA N;  
AT AREA C 1.3-2.5 µm TIN OVER MIN 1.2 µm NICKEL

7 OBSOLETE PARTS: OBSOLETE CIS STREAMLINING PER D.RENAUD/D.SINISI

8 OBSOLETE

20 AT AREA F 1.5-5.0 µm SILVER (WEIGHT% ≥98.0) OVER MIN 1.2 µm NICKEL AT AREA N  
AT AREA C 3.0-6.0 µm TIN OVER MIN 1.2 µm NICKEL

21 PACKED ON PLASTIC REEL

22 PACKED ON CARDBOARD REEL

23 AT AREA F MIN 0.66 µm PdNi+ 0.1 µm Au  
OVER MIN 1.2 µm NICKEL AT AREA N;  
AT AREA C 1.3-2.5 µm TIN OVER MIN 1.2 µm NICKEL

1 IM BEREICH F MIN. 0.8 µm GOLD ÜBER MIN. 1.2 µm NICKEL IM BEREICH N;  
IM BEREICH C 3.0-6.0 µm ZINN ÜBER MIN. 1.2 µm NICKEL

2 EINPRESSZONE FÜR 1.6mm LEITERPLATTE  
ANFORDERUNG AN DIE LEITERPLATTENBOHRUNG

PLATTIERTES LOCH:  
BOHR-Ø: 1.0 ±0.025  
Cu-DICKE: 25 - 50 µm  
Sn-DICKE: 4 - 10 µm  
FERTIGLOCH-Ø: 0.9 ±0.07

NICHT PLATTIERTES LOCH:  
BOHR-Ø: 1.0 ±0.025  
ZUM LÖTEN

ALTERNATIV-PLATING:  
Cu-DICKE: 25 - 50 µm  
Ni-DICKE: 1.3 - 5 µm  
Au-DICKE: 0.05 - 0.2 µm

9 3 ROLLENEINHEIT 50.000 STIFTE, ROLLEN-Ø 600mm / Ø588mm  
ROLLENDICKE SIEHE TABELLE

4 LÖTBARKEIT NACH IEC 60068 - 2 - 20; PRÜFUNG Ta

5 IM BEREICH N 3.0-6.0 µm ZINN ÜBER MIN. 1.2 µm NICKEL

6 IM BEREICH F 1-2 µm ZINN; IM BEREICH C 3.0-6.0 µm ZINN  
ÜBER JE MIN. 1.2 µm NICKEL

15 7 SCHNITTSTELLE FÜR EINZELSTIFT BEIM EINSETZEN IN PCB  
MAß IST DURCH WERKZEUG AN DER JEWEILIGEN  
EINSETZMASCHINE VORGEGEBEN

8 1000 STIFTE IN STOBSICHERE SCHACHTEL VERPACKT  
UND MIT DECKEL VERSCHLOSSEN

10 IM BEREICH N MIN. 2.5 µm ZINN ÜBER MIN. 1.2 µm NICKEL

12 IM BEREICH N 1-2 µm ZINN ÜBER MIN. 1.2 µm NICKEL

13 IM BEREICH F 2-4 µm ZINN ÜBER 1.2 µm NICKEL IM BEREICH N;  
IM BEREICH C MIN. 1.2 µm ZINN ÜBER MIN. 1.2 µm NICKEL

14 IM BEREICH F MIN. 0.8 µm GOLD ÜBER MIN. 1.2 µm NICKEL IM BEREICH N;  
IM BEREICH C 1.3-2.5 µm ZINN ÜBER MIN. 1.2 µm NICKEL

7 OBSOLETE PARTS: OBSOLETE CIS STREAMLINING PER D.RENAUD/D.SINISI


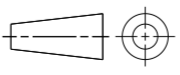
8 OBSOLETE

20 IM BEREICH F 1.5-5.0 µm SILBER (GEWICHT% ≥98.0) ÜBER MIN 1.2 µm NICKEL IM BEREICH N;  
IM BEREICH C 3.0-6.0 µm ZINN ÜBER MIN. 1.2 µm NICKEL

21 VERPACKT AUF PLASTIKHASPEL

22 AUF KARTONROLLE VERPACKT

23 IM BEREICH F MIN 0.66 µm PdNi+ 0.1 µm Au ÜBER MIN 1.2 µm NICKEL IM BEREICH N;  
IM BEREICH C 1.3-2.5 µm ZINN ÜBER MIN 1.2 µm NICKEL

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN A.HOFFMANN 15 JUN 1986	 TE Connectivity	
DIMENSIONS: mm		CHK M.SCHAARSCHEIDT 15 JUN 1986		
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APVD G.FELDMEIER 15 JUN 1986	NAME AMPMODU II ACTION PIN FOR HOLE DIAMETER 0.9mm	
		PRODUCT SPEC 108-18012	RESTRICTED TO	
MATERIAL CuSn		FINISH SEE NOTES	APPLIC. SPEC -	SCALE 10:1
		WEIGHT -	SIZE A2	CAGE CODE 100779
		CUSTOMER DRAWING	DRAWING NO G-928776	SHEET 2 OF 2
				REV AA3