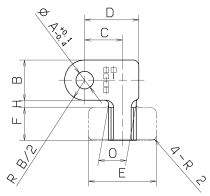
	10MAX	50MAX	100MAX	250MAX	2500VR	ANGLE	ECCENT
指定公差	±0.5	±0.8	±1.5	±2.5	±3	±5°	0.3

注 記

1. 各品番の末尾には、L-TYPEは-1をR-TYPEには-2
   を付けること。
2. Snメッキ処理時の仕様 ; 無光沢Snメッキ 5μm以上
   銅下地メッキ 1μm以上
   (メッキ処理は、後メッキとする)

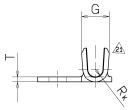
NOTES

1. MUST BE ADD -1(L-TYPE) OR -2(R-TYPE)
   AT THE END OF PART NO.
2. TIN PLATE :MIN. 5μm
   COPPER BASE:MIN. 1μm
   (PLATING TO BE DONE AFTER TERMINAL
   STAMPING.)



L-TYPE

R-TYPE



品 番	適用電線	適用ネジ	A	B	C	D	E	F	G	RJ	Rk	T	O	H	処 理
7003-4140-1	15	6	7	16	15	21.5	27	13	11	1.5	3	2.0	11	3	
-4140-2	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	
-4140-22	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	TIN PLATE
-4141-1	・	8	9	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	
-4141-2	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	
-4141-22	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	TIN PLATE
-4142-1	・	10	11	18	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	
-4142-2	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	
-4150-1	20	6	7	16	15	21.5	30	13	12	1.5	3.5	2.0	11	3	
22 -4150-12	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	TIN PLATE
-4150-2	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	
23 -4150-22	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	TIN PLATE
-4151-1	・	8	9	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	
-4151-2	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	
-4152-1	・	10	11	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	
-4152-2	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	
-4152-22	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	TIN PLATE
-4154-1	・	12	13	19	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	
-4154-2	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	
-4160-1	30	6	7	19	18	25	39	14.5	15.1	1.5	4.5	2.3	12	3	
-4160-12	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	TIN PLATE
-4160-2	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	
-4160-22	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	TIN PLATE
-4161-1	・	8	9	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	
-4161-2	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	
-4162-1	・	10	11	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	
-4162-2	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	
-4162-22	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	TIN PLATE
-4163-1	・	12	13	・	・	・	・	・	・	・	・	・	13	・	
-4163-12	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	TIN PLATE
-4163-2	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	
22 -4163-22	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	TIN PLATE
-4170-1	40	6	7	19	18	25	42	14.5	16.6	1.5	5	2.3	12	3	
-4170-2	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	
-4171-1	・	8	9	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	
-4171-12	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	TIN PLATE
-4171-2	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	
-4171-22	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	TIN PLATE
-4172-1	・	10	11	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	
-4172-2	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	
-4180-1	50	8	9	20	21	30	45	15	17.5	2.5	5.5	2.5	13	5	
-4180-2	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	
-4181-1	・	10	11	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	
-4181-2	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	
-4182-1	・	12	13	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	
-4182-2	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	
-4183-1	・	6	7	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	
-4183-2	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	
-4190-1	60	8	9	20	21	30	47	15	19.5	2.5	6	2.5	13	5	
-4190-12	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	TIN PLATE
-4190-2	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	
-4191-1	・	10	11	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	
-4191-2	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	
-4192-1	・	12	13	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	
-4192-2	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	
-4193-2	・	6	7	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	

LET	DATE	REVISION RECORD	NO.	CHKD
23	03. 03. 12	ADDED PART NO.	C03-0033	G. F.
22	00. 09. 21	ADDED PART NO.	C00-0742	T. S
21	00. 01. 17	CHANGED FORM	C00-0022	T. S
20	99. 10. 26	RENEW&ADDED PART NO. CHANGED NOTE&CHANGED FORM	C99-0475	M. T

GENERAL TOLERANCE

	10MAX	50MAX	100MAX	250MAX	2500VR	ANGLE	ECCENT
A	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	±0.75	±30'	0.1
B	±0.2	±0.3	±0.55	±0.95	±1.4	±30'	0.1
C	±0.3	±0.5	±0.8	±1.4	±2	±30	0.15

SPECIFIED SEE TABLE

MASS g

CUSTOMER		
CUSTOMER PART NO.	CUSTOMER DWG NO.	
OFFICE	TRIAL PART NO.	
VENDOR		
VENDOR NO.		

DWG TYPE	DWG SOURCE	DWG DATE	UNIT	SCL	ANGLE
R	RENEW	00. 09. 21	mm	1:1	3

APPROVED	CHECKED	CHECKED	DESIGN	DRAWN
湯川	蝦名	赤松	NAKATSUGAWA 89. 07. 04	G. FUJII T. MATSUHISA 03. 03. 12

MATL. SPEC. 22 C2801 (JIS H 3100) TREAT. & FIN. SEE TABLE

NAME TERMINAL

PART NO. / CH. CODE 7003-4140-1 ETC.

DWG NO. 7003-4140-1:R SET DWG NO.

YAZAKI CORPORATION

ISSUE MARK

C-030312 092218

33